



# FICHE Technique

Dernière mise à jour : 01/05/2021

<b>LAITIER d'aciérie électrique</b>	Catégorie : F9/D21
Type : Laitier de four recouvrable	Granulométrie : 0/14

## ■ ORIGINE DU PRODUIT

Les laitiers de four d'aciérie électrique sont obtenus lors de la fabrication de l'acier, essentiellement à partir de ferrailles. Ils se présentent sous la forme d'une roche artificielle, dont on a extrait les éléments métalliques.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Le laitier de four électrique est utilisé en technique routière comme remblais, couche de forme ou matériaux drainant.

Contrairement au laitier dit « de poche » issu du traitement d'affinage de l'acier, il ne présente pas de risque de gonflement (essais au bain-marie et à la vapeur).

## ■ COMPOSITION

Sa composition chimique indicative (% pondéral) :

CaO total	= 25 à 35 %	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	= 0.3 à 0.6 %
CaO libre	= 0.5 à 1.0 %	Soufre	= 0.2 % (approximativement)
Fe total	= 20 à 30 %		
SiO <sub>2</sub>	= 10 à 20 %		
MgO	= 5 à 10 %		
MnO	= 4 à 8 %		
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	= 2 à 6 %		
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	= 2 à 6 %		

## ■ CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique mis en place :	2,4 à 2.6 t/m <sup>3</sup>
Masse volumique en vrac :	1,8 à 2,0 t/m <sup>3</sup>
Granulométrie :	0/14 mm (courbes disponibles sur demande)
Los Angeles :	22 (LA 15 - 25)
Micro Deval :	12 (MDE 7 - 13)
Teneur en eau :	< 5%
Test de lixiviation :	Résultats disponibles sur demande
Valeur de bleu de méthylène (V <sub>BS</sub> )	<0,1
pH :	10,5 à 11,5

## ■ PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les conditions d'utilisation de nos laitiers sont définies dans le guide SETRA n°1226 d'octobre 2012 « Acceptabilité environnementale de matériaux alternatifs en technique routière – Laitiers sidérurgiques ». Les contrôles de lixiviation mis en place nous permettent de vous garantir des produits qui répondent à ces exigences environnementales.