Pôle Industriel du Malambas
1, Rue du Canal
57280 HAUCONCOURT
Tél. : +33 3 87 51 48 60
Fax : +33 3 87 51 59 88
www.eurogranulats.fr

Edition : **Janvier 2021**

BEOSALT 0/2mm

CLASSIFICATION

Matériau de catégorie F9 assimilé D21 (Matériaux propres et insensibles à l'eau) d'après la norme NF P 11300 Matériaux utilisables dans la construction de remblais et couches de forme.

COMPOSITION-PETROGRAPHIE

Laitiers d'aciérie de four éclectique (LAFE)

DOMAINE ET PRECAUTION D'EMPLOI

Le Beosalt 0/2 s'utilise principalement en remblais, remblais de tranchée, pose de pavés. Il est interdit au contact de canalisations métalliques

ÉLABORATION

Installation de criblage et déferraillage sur le site de BSN KEHL.

ENVIRONNEMENT

Le matériau est d'usage routier de type 1,2 et 3 selon le guide d'acceptabilité environnementale Sétra d'octobre 2012

Classe granulaire	**0/2mm**	**NF EN 13 285**	
Los Angeles	**LA < 20 mesuré 15**	**NF EN 1097-2**	
Micro deval	**MDE < 15 mesuré 6**	**NF EN 1097-1**	
Valeur au bleu sol	**VBS < 0.1g mesuré 0.025g**	**NF P 94 068**	
Teneur en sulfates	**$SO_4^{2-} \leq 0.05\%$**	**NF EN 12457-4**	
Masse volumique en vrac	**$2.08 T/m^3$**	**NF EN 1097-3**	
Optimum Proctor Normal	**pd = 2.52T/m3 W = 6.4%**	**NF P 94-093**	
Sensibilité au gel / dégel	**Aucune**	**NF EN 18 545 (art.3.42)**	

EUROGRANULATS
1, Rue du Canal - PI du Malambas
57280 HAUCONCOURT
Tel : 03 87 51 48 60 - Fax: 03 87 51 59 88

F.T.P.
15 Derniers résultats

BEOSALT 0/2

Site de prod: : **BSN - Kehl**
Pétrographie : Laitiers LAFE
Elaboration : Criblé
Usage : Remblais, remblais de tranchée, pose de pavés

Partie normative

Valeurs spécifiées sur lesquelles le producteur s'engage

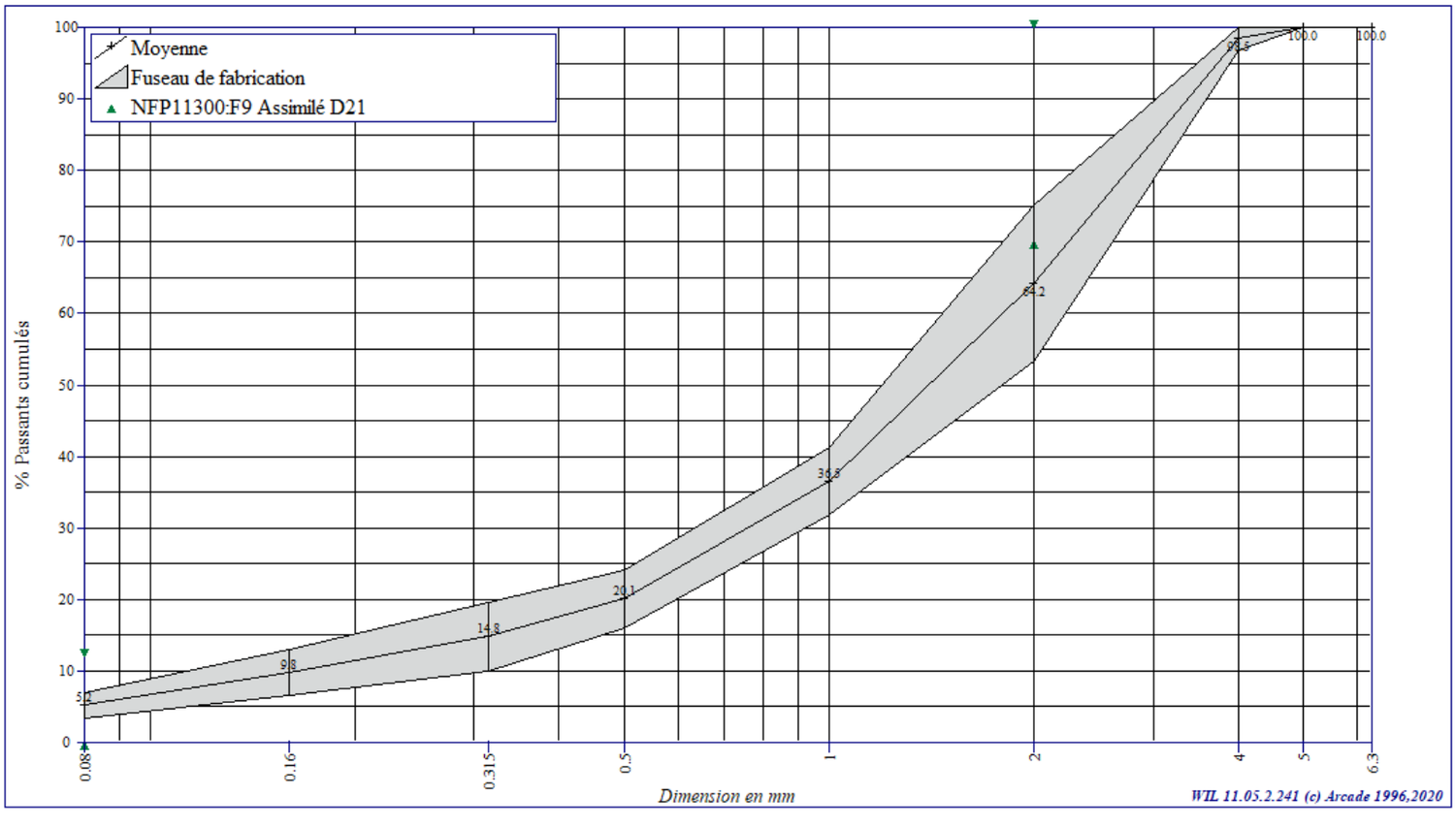
Classe granulaire		Norme	Catégorie
0	2	NF P 11.300 Identification de sol	F9 Assimilé D21

	0.08	0.16	0.315	0.5	1	2	4	5	6.3	Masse volumique en vrac humide	Teneur en eau par séchage en étuve
V.S.S.	12.00					100.00					
V.S.I.						70.00					

Partie informative

Résultats de production

	0.08	0.16	0.315	0.5	1	2	4	5	6.3	Masse volumique en vrac humide	Teneur en eau par séchage en étuve
Maximum	8.10	15.13	22.16	26.69	44.44	71.61	100.00	100.00	100.00	2.27	4.8
Xf+1.25xEcart-types	6.97	13.07	19.59	24.17	41.22	75.22	100.00	100.00	100.00	2.25	4.4
Moyenne Xf	5.22	9.79	14.83	20.13	36.50	64.23	98.52	99.98	100.00	2.08	3.2
Xf-1.25xEcart-types	3.47	6.52	10.06	16.09	31.79	53.23	96.81	99.92	100.00	1.91	1.9
Minimum	2.70	5.04	9.94	16.97	29.54	37.46	96.05	99.85	100.00	1.94	1.8
Ecart-type	1.398	2.620	3.814	3.230	3.774	8.794	1.364	0.050	0.000	0.135	1.00
Nombre de résultats	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	14



WIL 11.05.2.241 (c) Arcade 1996,2020