

Laitiers HF Pont-à-Mousson 0/31.5

CLASSIFICATION

Matériau de catégorie GNT2 selon la norme NF EN 13285 : Graves non traitées, de classe F8 assimilé D21 (sols insensibles à l'eau) d'après la norme NF P 11 300: Matériaux utilisables dans la construction des remblais et des couches de forme et de type Ea selon la norme NF P 18 545 art.7.

Classification chimique

Laitier cristallisé de Haut-Fourneau de type A, stable et inerte selon la norme P 18-302

DOMAINE ET PRECAUTION D'EMPLOI

Le laitier HF 0/31.5mm s'utilise principalement en assises de chaussées (fondation et base) et sous dallages bétons. Il est interdit au contact de canalisations métalliques

ÉLABORATION

Installation de concassage, criblage sur le site de Pont-à-Mousson.

ENVIRONNEMENT

Le matériau est d'usage routier de type 1,2 et 3 selon le guide d'acceptabilité environnementale Sétra d'octobre 2012

| | | | |
|------------------------------------|---|--|--|
| Classe granulaire | 0/31.5mm | NF EN 13 285 | |
| Masse volumique en vrac | 1.37T/m³ | NF EN 1097-3 | |
| Los angeles | LA < 40 | NF EN 1097-2 | |
| Micro deval | MDE < 40 | NF EN 1097-1 | |
| Expansion volumique : | V5 | NF EN 13242 & NF P 18 545 | |
| Valeur au bleu | MB < 2g mesuré 0.33g | NF EN 933-9 | |
| Valeur au bleu sol | VBS < 0.1g | NF P 94 068 | |
| Coefficient d'aplatissement | Fl₁₅ mesuré 6 | NF EN 933-3 | |
| Optimum proctor modifié | pd = 1.55T/m³ W=10% | NF P 94-093 | |

Laitier HF 0/31.5

Site de prod : Pont-à-Mousson
Péetrographie : Laitiers de haut fourneau
Elaboration : Concassé Criblé
Usage : Couche de Fondation et Base

Partie normative

Valeurs spécifiées sur lesquelles le producteur s'engage

Classe granulaire

| | |
|---|------|
| 0 | 31.5 |
|---|------|

Norme

| |
|------------------------------|
| EN 13285 Graves non traitées |
|------------------------------|

Catégorie

| |
|-------|
| GNT 2 |
|-------|

| | 0.063 | 0.5 | 1 | 2 | 4 | 5 | 6.3 | 8 | 10 | 12.5 | 14 | 16 | 20 | 25 | 31.5 | 40 | 50 | 63 | Masse volumique en vrac (tonnes/m ³) | Teneur en eau par séchage en étuve |
|--------|-------|-----|----|----|----|---|-----|----|----|------|----|----|----|----|------|-----|----|----|--|------------------------------------|
| V.S.S. | 9.00 | 35 | 40 | 47 | 60 | | | 68 | | | | 85 | | | 99 | 100 | | | | |
| V.S.I. | 4.00 | 5 | 9 | 16 | 22 | | | 35 | | | | 55 | | | 85 | | | | | |

Partie informative

Résultats de production

| | 0.063 | 0.5 | 1 | 2 | 4 | 5 | 6.3 | 8 | 10 | 12.5 | 14 | 16 | 20 | 25 | 31.5 | 40 | 50 | 63 | Masse volumique en vrac (tonnes/m ³) | Teneur en eau par séchage en étuve |
|---------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|--|------------------------------------|
| Maximum | 5.15 | 17 | 22 | 29 | 39 | 46 | 53 | 62 | 70 | 78 | 82 | 86 | 91 | 96 | 100 | 100 | 100 | 100 | 1.55 | 17.4 |
| Xf+1.25xEcart-types | 4.35 | 16 | 21 | 29 | 38 | 43 | 49 | 56 | 64 | 72 | 77 | 82 | 90 | 96 | 100 | 100 | 100 | 100 | 1.50 | 12.3 |
| Moyenne Xf | 3.12 | 12 | 16 | 22 | 30 | 34 | 40 | 46 | 54 | 62 | 67 | 72 | 80 | 88 | 97 | 100 | 100 | 100 | 1.37 | 6.7 |
| Xf-1.25xEcart-types | 1.90 | 8 | 11 | 15 | 22 | 26 | 30 | 37 | 44 | 52 | 56 | 61 | 70 | 81 | 93 | 99 | 100 | 100 | 1.24 | 1.0 |
| Minimum | 1.69 | 7 | 10 | 13 | 19 | 22 | 26 | 31 | 37 | 45 | 50 | 55 | 64 | 75 | 92 | 98 | 100 | 100 | 1.17 | 2.5 |
| Ecart-type | 0.979 | 3.2 | 4.2 | 5.6 | 6.6 | 7.0 | 7.2 | 7.9 | 7.9 | 8.1 | 8.1 | 8.3 | 8.0 | 6.2 | 2.5 | 0.4 | 0.0 | 0.0 | 0.105 | 4.50 |
| Nombre de résultats | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 11 | 15 |

