



FORMADILL 0/32

Péetrographie : Laitiers de haut fourneau

Client : Autocontrôle

Partie contractuelle

Valeurs spécifiées sur lesquelles le producteur s'engage

Classe granulaire

Norme

Code

0 31.5

Classification des matériaux NF P 11-300

F8 assimilé D21

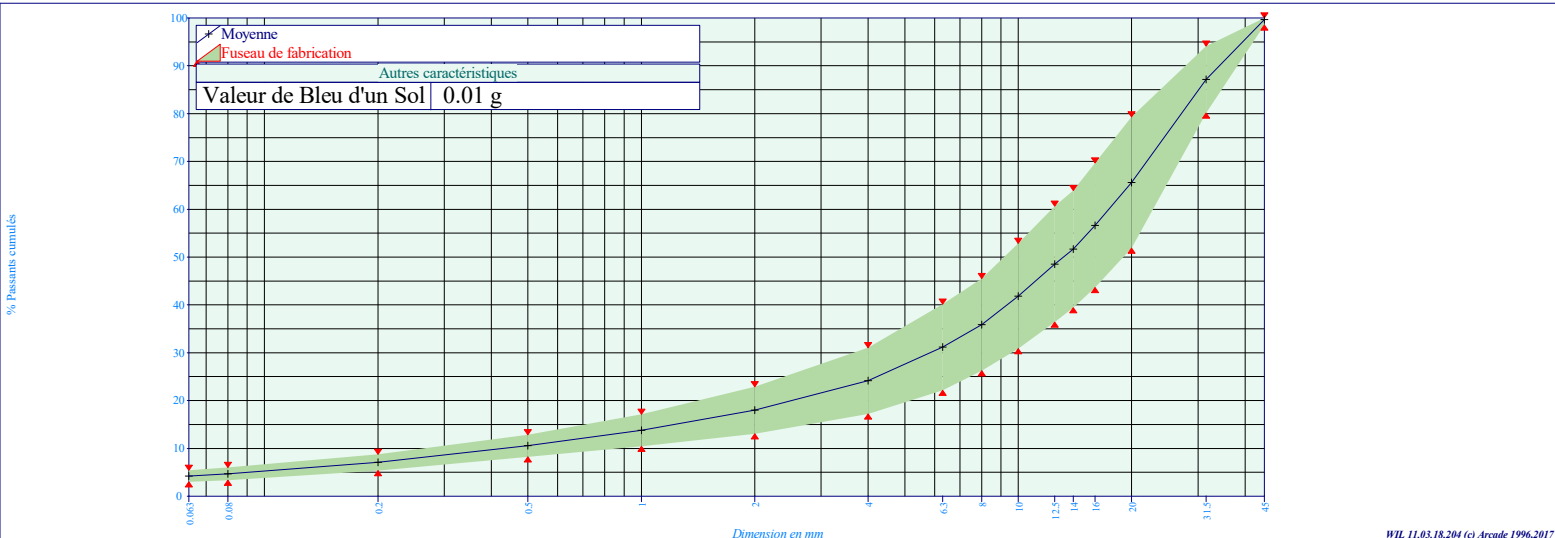
	0.063	0.08	0.2	0.5	1	2	4	6.3	8	10	12.5	14	16	20	31.5	45	W
V.S.S.		12.0													95		
V.S.I.																	
Valeur Type	0.3	3	6	15	23	31	40	48	52	57	63	66	70	76	95	100	
LS																	
LI																	

Partie informative

Résultats de production

du 19/01/21 au 22/02/21

	0.063	0.08	0.2	0.5	1	2	4	6.3	8	10	12.5	14	16	20	31.5	45	W
Maximum	5.7	6.2	9	13	17	22	30	39	43	51	58	62	67	77	92	100	9.1
Xf+1.25xEcart-types	5.4	6.0	9	13	17	23	31	40	45	53	61	64	70	79	94	100	8.9
Moyenne Xf	4.2	4.7	7	11	14	18	24	31	36	42	49	52	57	66	87	100	7.0
Xf-1.25xEcart-types	3.0	3.3	5	8	10	13	17	22	26	31	36	39	44	52	80	99	5.0
Minimum	3.2	3.4	5	8	9	12	15	20	24	29	34	38	42	49	78	98	5.4
Ecart-type	0.96	1.08	1.4	1.8	2.7	3.9	5.5	7.2	7.7	8.8	9.7	9.8	10.4	11.0	5.6	0.9	1.60
Nombre de résultats	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Unité	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Norme																	EN 1097-5



WIL 11.03.18.204 (c) Arcade 1996,2017

Michael Joost

Ellen Haberer