

Producteur : PHOENIX
Granulats : LAITIER CRISTALLISE 6/20
Pétrographie : Laitiers de haut fourneau
Elaboration : Concassé

Utilisateur : PHOENIX

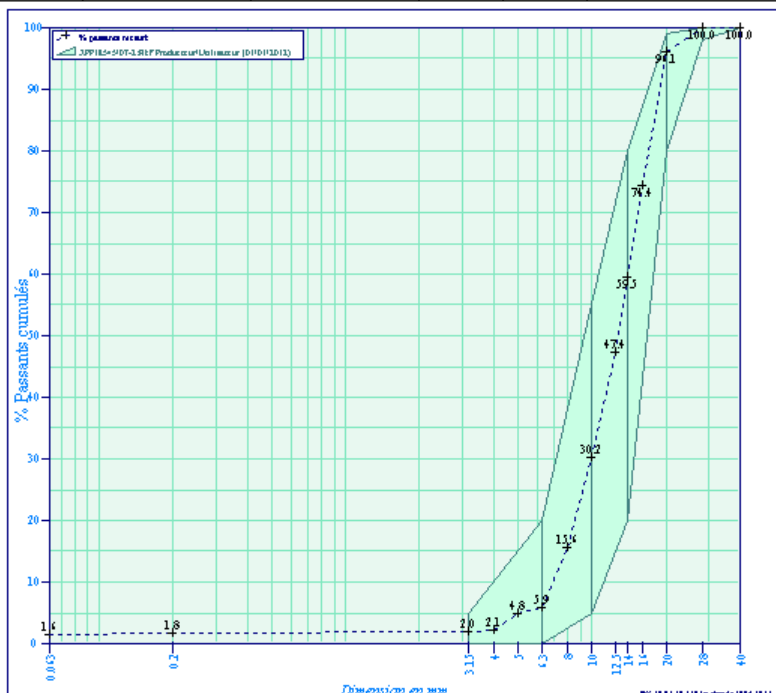
Tel:04 42 05 04 90 Fax:04 42 05 14 37 jean.tanzi@phxs

| | |
|--------------------------|--|
| Contrôleur | PHOENIX |
| Classe granulaire | 6.3/20 mm |
| Référence | Norme XP P 18-545 Article 7-2 - EN 13242 : Réf.Producteur/Utilisateur (01/01/2012) |
| Observations | |

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Los Angeles (LA) | 41 % (04/01/2012) |
| Micro-Deval (MDE) | 26 % (04/01/2012) |
| Masse volumique réelle (MVR) | 2 Mg/m3 (04/01/2012) |
| Absorption d'eau (WA24) | 3.4 % (04/01/2012) |

| ESSAIS | Minimum | Valeur | Maximum | Val.théo. U | Norme |
|---|---------|---------------|---------|-------------|------------------|
| Teneur en fines (f= %0.063) | | 1.57 % | 2.00 | 0.3 | EN 933-1 |
| Teneur en eau par séchage en étuve venti (W) | | 2.20 % | | | EN 1097-5 |
| Masse humide=Mh-M2 | | | | | |

| Analyse granulométrique | | | | | | |
|-------------------------|------|----------|------|-------------|-------------|-----------|
| Tamis | mini | %tamisat | maxi | cumul refus | Incertitude | Val théo. |
| 0.063 | | 1.6 | | | | |
| 0.200 | | 2 | | | 0 | |
| 3.150 | | 2 | 5 | | 1 | |
| 4.000 | | 2 | | | 0 | |
| 5.000 | | 5 | | | 0 | |
| 6.300 | 0 | 6 | 20 | | ±5 | |
| 8.000 | | 16 | | | 0 | |
| 10.000 | 5 | 30 | 55 | | ±0 | |
| 12.500 | | 47 | | | 0 | |
| 14.000 | 20 | 59 | 80 | | ±5 | |
| 16.000 | | 74 | | | 0 | |
| 20.000 | 80 | 96 | 99 | | ±5 | |
| 28.000 | 98 | 100 | | | 1 | |
| 40.000 | 100 | 100 | | | | |



Coproduct industriel stable et inerte assimilé à un granulats artificiel et à un matériau rocheux.