



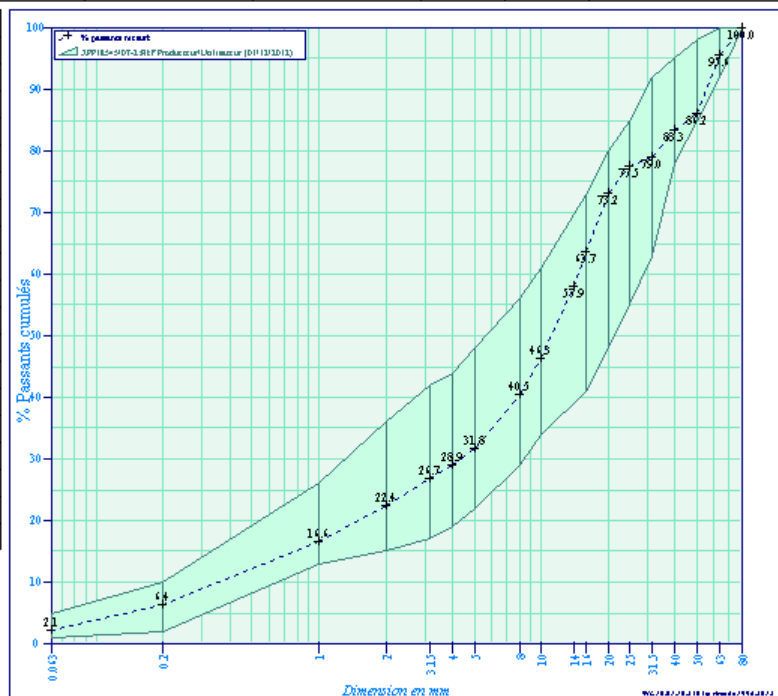
Producteur : PHOENIX
Granulats : LAITIER CRISTALLISE 0/60
Pétrographie : Laitiers de haut fourneau
Elaboration : Concassé

Utilisateur : TRAVAUX PUBLICS

Contrôleur	PHOENIX
Prélèvement n° B3073001	7000 g ,prélevés le 11/03/2013 (Réalisé le 14/03/2013)
Classe granulaire	0/60 mm
Fait par	Jean TANZI
Référence	Norme XP P 18-545 Article 7-2 - EN 13242 : Réf.Producteur/Utilisateur (01/12/2012)
Observations	

ESSAIS	Minimum	Valeur	Maximum	Val.théo. U	Norme
Teneur en fines (f=%0.063)		2.08 %			EN 933-1
Teneur en eau par séchage en étuve venti (W)		1.54 %			EN 1097-5
Date de l'essai		14 mars 2013			
Technicien		TANZI			
Masse des plateaux		1000.00 g			
Masse totale (échantillon + plateaux)		2000.00 g			
Masse humide=Mh-M2		1000.00 g			
Masse sèche		984.80 g			

Analyse granulométrique						
Tamis	mini	%tamisat	maxi	cumul refus	Incertitude	Val.théo.
80.000	100	100	100	0.0 g		
63.000	92	96	100	300.0 g		
50.000	86	86	98	950.0 g		
40.000	78	83	95	1150.0 g		
31.500	63	79	92	1450.0 g		
25.000	56	78	85	1550.0 g		
20.000	48	73	80	1850.0 g		
16.000	41	64	73	2500.0 g		
14.000		58		2900.0 g		
10.000	34	46	61	3700.0 g		
8.000	29	41	56	4100.0 g		
5.000	22	32	48	4700.0 g		
4.000	19	29	44	4900.0 g		
3.150	17	27	42	5050.0 g		
2.000	15	22	36	5350.0 g		
1.000	13	17	26	5750.0 g		
0.200	2	6	10	6450.0 g		
0.063	1.0	2.1	5.0	6750.0 g		



Coproduit industriel stable et inerte assimilé à un granulats artificiel et à un matériau rocheux.